

ADLER Aqua-Multiprimer PRO

41095 et suiv.

Apprêt d'adhérence antirouille et promoteur d'adhérence à base aqueuse pour les particuliers et les professionnels

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

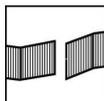
Apprêt d'adhérence antirouille soluble dans l'eau, thixotrope ou qui ne goutte pas, à base de dispersion d'acrylate, pour l'intérieur et l'extérieur. Excellente protection contre la rouille sur le fer et l'acier. Application et écoulement excellents. Presque inodore et écologique.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- Enregistré dans **baubook**
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



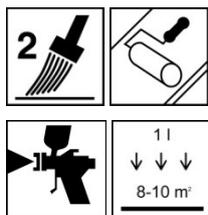
- Revêtement pour fer, zinc, aluminium et autres métaux non ferreux à l'intérieur et à l'extérieur.
- Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 – 80 %.
- Des quantités d'application trop faibles, un ponçage intermédiaire trop important et/ou une forte dilution diminuent l'effet isolant !
- Il est recommandé d'utiliser un pinceau acrylique pour l'application au pinceau. Pour l'application au rouleau, utiliser un rouleau à poils courts.
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !

Technique d'application

Procédé d'application	Au pinceau	Au rouleau	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Pression de pulvérisation (bar)	-	-	2 – 2,5
Dilution	Eau		
Ajout de diluant en %	max. 5		max. 20
Rendement par application (m²/l)	8 - 10		

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(température ambiante 20 °C)

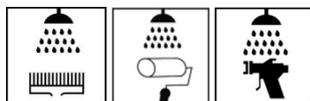


Ponçable	après env. 6 heures
Recouvrable	après env. 6 heures

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures peu élevées et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour ôter les restes de vernis séchés, nous recommandons ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

SUPPORT**Type de support**

Fer et acier, métaux non ferreux et plastiques adaptés au revêtement

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veuillez respecter la norme ÖNORM B2230 partie 3.

Voir également les normes VOB, partie C, DIN 18363, alinéa 3 ; travaux de peinture et de vernissage.

Les revêtements non adhérents doivent être soigneusement retirés.

Préparation du support**Fer et acier**

Décaper le métal à nu, enlever les résidus d'huile et de graisse avec ADLER Entfetter 80394.

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux

Poncer à l'aide d'un tampon abrasif et d'ADLER Entfetter 80394 mat.

PVC dur et plastiques adaptés au revêtement

Poncer à l'aide d'un tampon abrasif et d'ADLER Entfetter 80394 mat.

Couches anciennes

Poncer avec du grain 120 Retirer les couches anciennes non adhérentes.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

STRUCTURE DU REVÊTEMENT**Couche d'apprêt****Fer et acier**

Intérieur : 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095 et suiv.

Extérieur : 2 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095 et suiv.

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095 et suiv.

Poncer l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable jusqu'à obtenir une surface mate et l'apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER 2K-Epoxigrund 68304.

PVC dur et plastiques adaptés au revêtement

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095 et suiv.

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Si nécessaire, poncer la surface apprêtée avec du grain 240. Éliminer la poussière de ponçage.

Couche intermédiaire/finale

2 x ADLER Aqua-PU PRO 41231 et suiv.

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

REMARQUES DE COMMANDE**Conditionnement**

750 ml ; 2,5 l

Teintes

Weiß 41095

Grau 41096

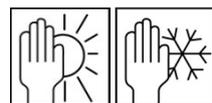
Produits complémentaires

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

ADLER Entfetter 80394

ADLER Aqua-PU PRO 41231 et suiv.

ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Minimum 3 ans dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour ADLER Aqua-Multiprimer PRO (cat. A/i) : 140 g/l (2010). ADLER Aqua-Multiprimer PRO contient au maximum 70 g/l de COV.

Code produit pour les peintures et les vernis

M-GP01

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site **www.adler-lacke.com**

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque de protection respiratoire (filtre combiné A2/P2 – EN 141/EN 143).
